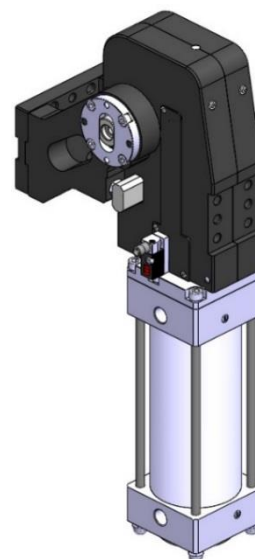




## Basculante neumático RCM/RC.2 Pneumo-hydraulic swivel unit RCM/RC.2

### Características principales:

- Ángulo de apertura fácilmente ajustable (RCM)
- Versión (RC) con ángulo de apertura fijo
- Control de movimiento hidráulico integrado en el cilindro neumático
- flancos de aluminio
- Mecanismo de acción de palanca
- Brazos de acero
- Parada de brazos externos
- 2 áreas de montaje (frontal y posterior)
- 4 Diámetro del cilindro neumático: 100/125/160/200 mm
- 6 puertos de alimentación (GAS o NPT)
- 2 amortiguadores neumáticos extremos amortiguadores ajustables
- Interruptor de proximidad inductivo (conexión M12x1)



### Main characteristics:

- Opening angle easily adjustable (RCM)
- (RC) version with fixed opening angle
- Hydraulic motion control integrated into the pneumatic cylinder
- Aluminum flanks
- Toggle action mechanism
- Steel arms
- External arms stop
- 2 mounting areas (front and back)
- 4 Pneumatic cylinder bore: 100/125/160/200 mm
- 6 feeding ports (GAS or NPT)
- 2 end strokes pneumatic cushioning adjustable
- Inductive proximity switch (connection M12x1)



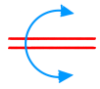
[PDF](#)

[3D Step](#)

[WEB](#)

**Índice.**  
**Index.**

Página Page	Descripción Description	
1	Características principales / <a href="#">Main characteristics</a>	
2	Ejemplo de pedido / <a href="#">Ordering example</a>	
3	Página dimensional <a href="#">Dimensional page</a>	
4		RCM100.2-121-V/LS-PX-I-G-X
5		RCM100.2-121-O-PX-I-G-X
6		RCM100.2-77-O/LS-PX-I-G-X
7		RCM125.2-129-V-PX-I-G-X
8		RCM125.2-129-V/LS-PX-I-G-X
9		RCM125.2-107-O-PX-I-G-X
10		RCM125.2-76-O/LS-PX-I-G-X
11		RCM160.2-129-V-PX-I-G-X
12		RCM160.2-129-V/LS-PX-I-G-X
13		RCM160.2-107-O-PX-I-G-X
14		RCM160.2-77-O/LS-PX-I-G-X
15		RCM200.2-129-V-PX-I-G-X
16		RCM200.2-129-V/LS-PX-I-G-X
17	RCM200.2-107-O-PX-I-G-X	
18	RCM200.2-76-O/LS-PX-I-G-X	
19-22	Diagramas & planes / <a href="#">Diagrams &amp; plans</a>	
23	Diagrama para sensor inductivo / <a href="#">Diagram for inductive sensor</a>	
24	Diagrama neumático / <a href="#">Pneumatic plan</a>	
25	Ángulos apertura adicionales RC.2/ <a href="#">Additional opening angles RC.2</a> )	
26	Amortiguador /topes y guías externas <a href="#">Shock absorber / external stops and guides</a>	
27-28	Piezas de repuesto / <a href="#">Spare parts</a>	
29	Notas/ <a href="#">Notes</a>	



## Ejemplo de pedido.

### Ordering example.


**RCM125.2 - 91 - V - PX - I - G - X**

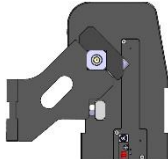
**RCM100.2**  
cilindro Ø100mm  
cylinder bore Ø100mm

**RCM125.2**  
cilindro Ø125mm  
cylinder bore Ø125mm

**RCM160.2**  
cilindro Ø160mm  
cylinder bore Ø160mm

**RCM200.2**  
cilindro Ø200mm  
cylinder bore Ø200mm

**RCMA** (opcional)  


**RCMB** (opcional)  


**Ángulo de apertura**  
**Opening angle**

RCM100.2								
○	---	29°	45°	61°	77°	92°	104°	121°
O/LS	---	29°	45°	61°	77°	---	---	---
V	---	29°	45°	61°	77°	92°	104°	121°
V/LS	---	29°	45°	61°	77°	92°	104°	121°
RCM125.2 / 160.2 / 200.2								
○	15°	30°	43°	61°	76°	91°	107°	---
O/LS	15°	30°	43°	61°	76°	---	---	---
V	15°	30°	43°	61°	76°	91°	107°	129°
V/LS	15°	30°	43°	61°	76°	91°	107°	129°

Bajo pedido, están disponibles ángulos de apertura adicionales con el **RC.2**. (ver página 25)  
On request are available additional opening angles with **RC.2** units. (see page 25)

**Tipo de brazos giratorios (ver páginas dimensionales):**  
**Type of swivel arms (see dimensional pages):**

**V** = brazo vertical  
vertical arms

**O** = brazo horizontal  
horizontal arms

**V/LS** = brazo vertical simétrico  
Symmetric vertical arms

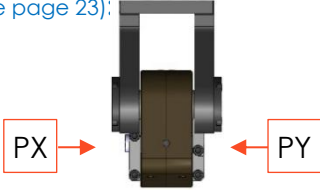
**O/LS** = brazo horizontal simétrico  
Symmetric horizontal arms

**Posición del sensor inductivo (ver pag. 23):**  
**Inductive sensor position (see page 23):**

**PO:** sin  
without

**PX:** lado X  
on the X side

**PY:** lado Y  
on the Y side



**Tipo de puertos de alimentación:**  
**Feeding ports type:**

**G:** puerto tipo G...\*  
ports type G...\*

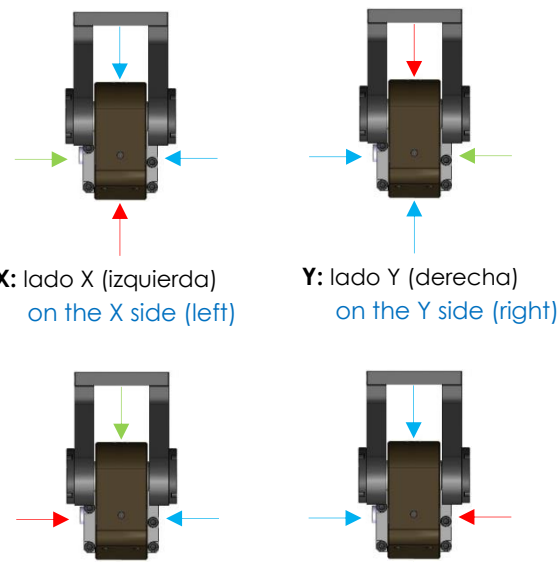
**N:** puerto tipo ...\*NPT  
ports type ...\*NPT

**Tipo de sensor inductivo:**  
**Inductive sensor type:**

**I:** VEP con LED rojo (estándar)  
VEP with red LED (standard)

**P:** Pepperl+Fuchs con LED rojo  
Pepperl+Fuchs with red LED

**Posición de los puertos de alimentación y ajuste del cojín:**  
**Feeding ports position and cushion adjustment:**






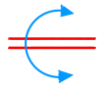
**X:** lado X (izquierda)  
on the X side (left)

**Y:** lado Y (derecha)  
on the Y side (right)

**W:** lado W (frente)  
on the W side (front)

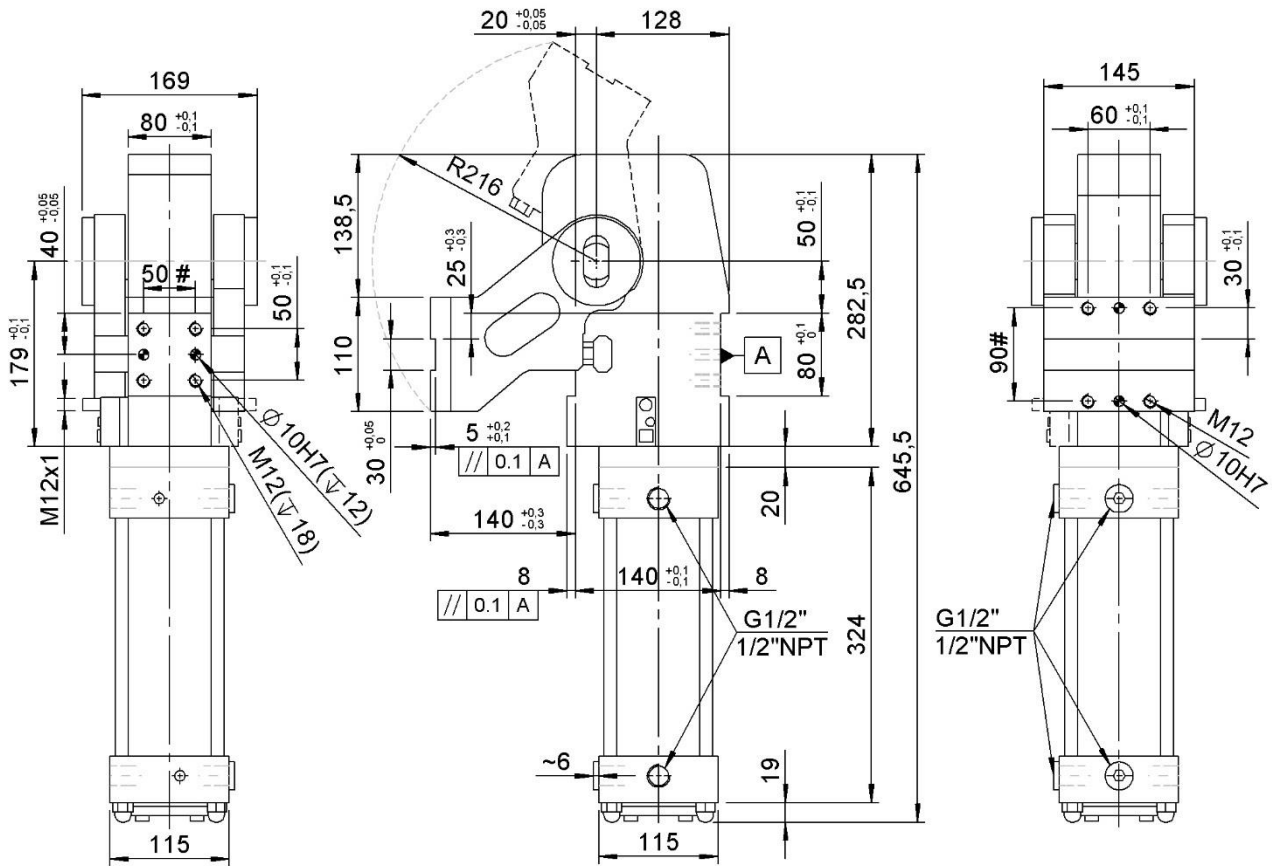
**Z:** lado Z (posterior)  
on the Z side (rear)

 conexión de aire air connection  
 conexión de aire con enchufe air connection with plug  
 ajuste del cojín cushion adjustment



## RCM100.2-121-V-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.100, Varios ángulos de operación, Brazo vertical estándar  
Swivel unit, D.100, Vario Op. Angle, Std. Vertical arm



#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$

#Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

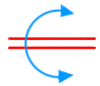
Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento de retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo de aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM100.2-121-V	100	2000	~ 27	4 – 8	29°-45°-61°-77° 92°-104°-121°	14,3

Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
Max. torque by load (5 bar)

Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$   
Opening angle  $\leq 92^\circ$  **150 Nm**

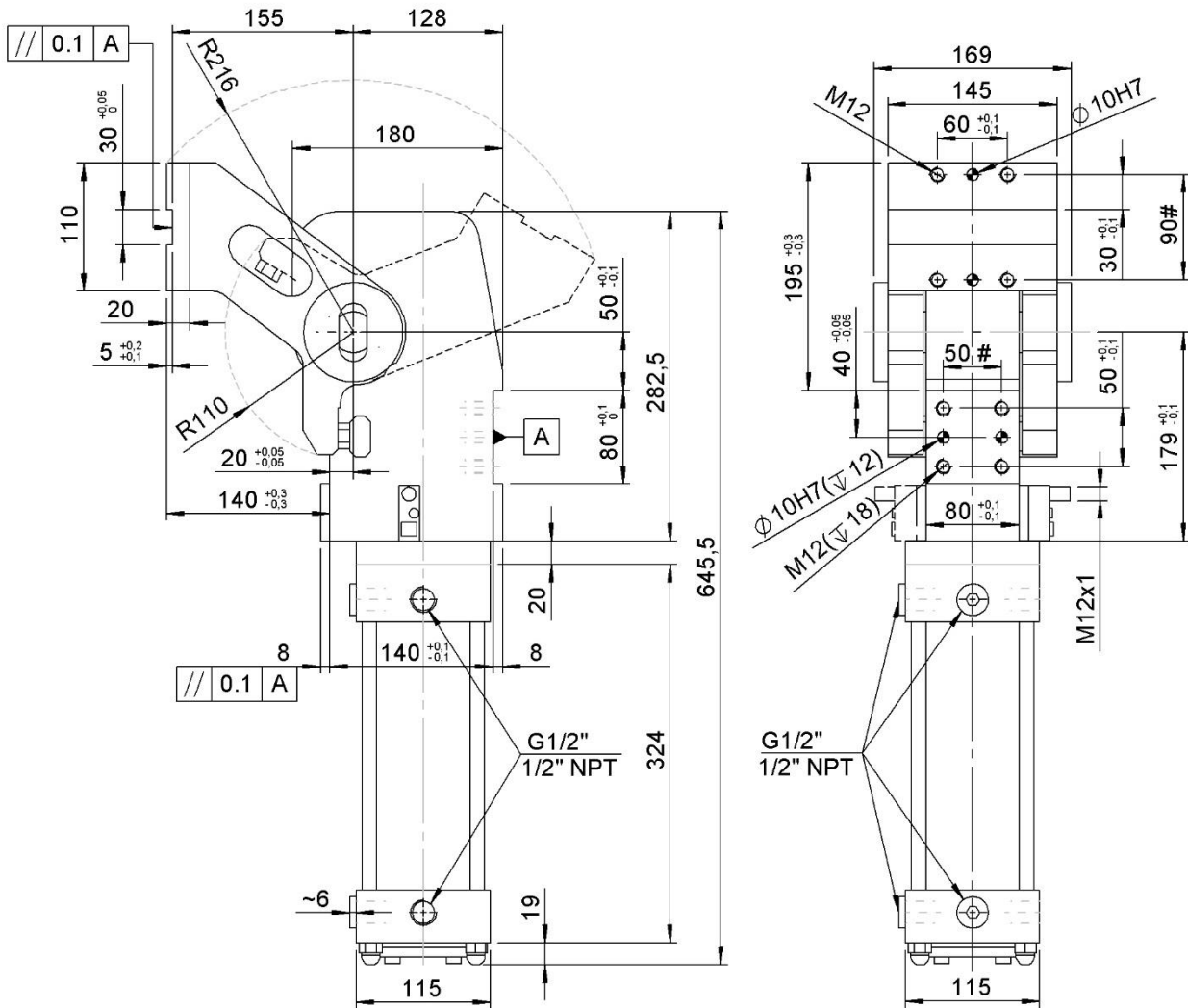
Ángulo de apertura  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$   
Opening angle  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$  **110 Nm**





## RCM100.2-121-V/LS-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.100, Varios ángulos de operación,  
Brazo vertical simétrico estándar  
Swivel unit, D.100, Vario Op. Angle, Std. symmetric vertical arm

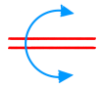


#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$   
#Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM100.2-121-V/LS	100	2000	~ 27	4 – 8	29°-45°-61°-77° 92°-104°-121°	14,3

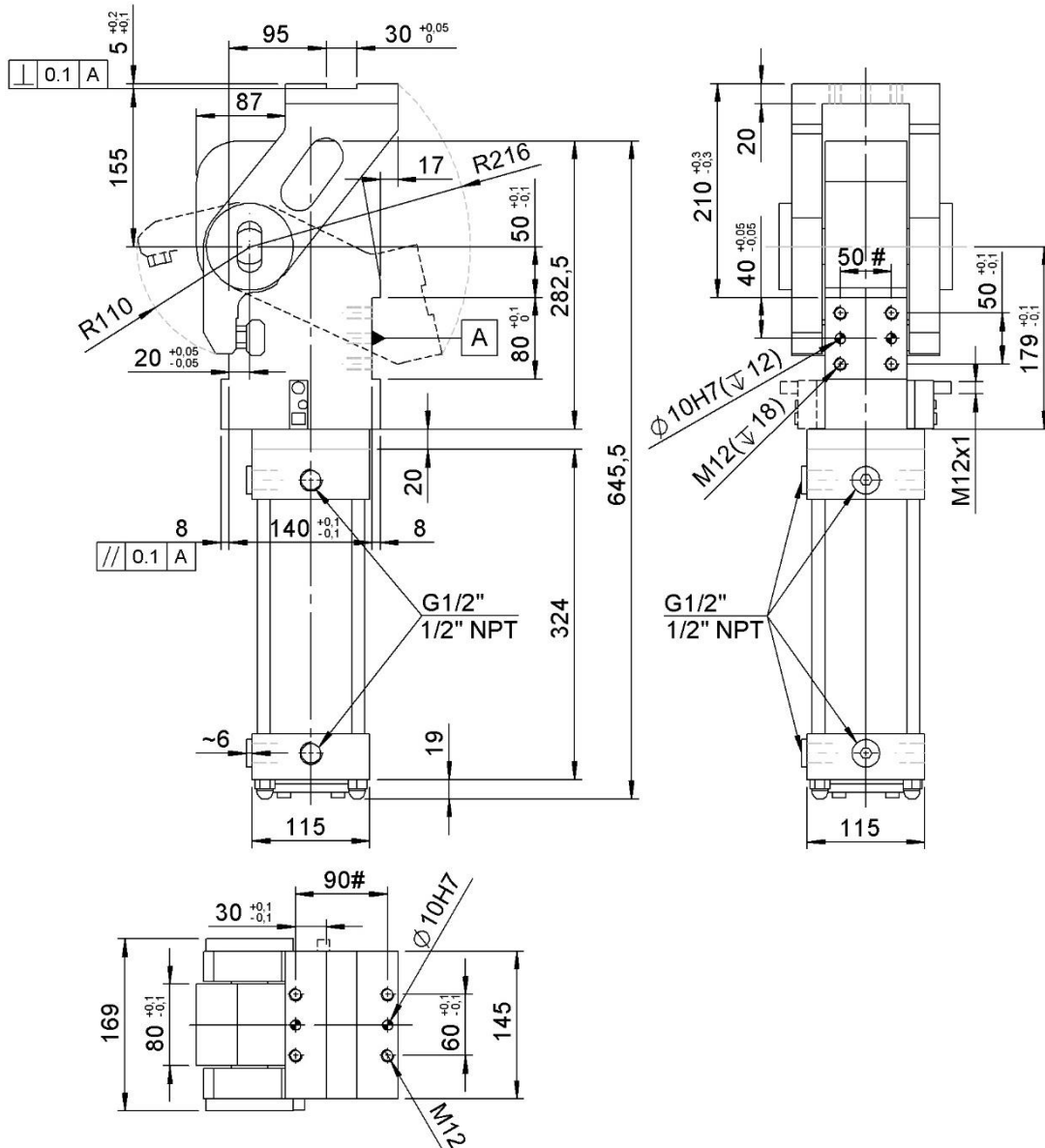
Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
Max. torque by load (5 bar)

Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$  **150 Nm**  
Opening angle  $\leq 92^\circ$   
Ángulo de apertura  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$  **110 Nm**  
Opening angle  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$



## RCM100.2-77-O/LS-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.100, Varios ángulos de operación,  
 Brazo horizontal simétrico estándar  
 Swivel unit, D.100, Vario Op. Angle, Std. symmetric horizontal arm



#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$   
 #Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

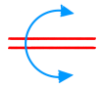
Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM100.2-77-O/LS	100	2000	~ 27	4 – 8	29°-45°-61°-77°	10,3

Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
 Max. torque by load (5 bar)

Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$   
 Opening angle  $\leq 92^\circ$

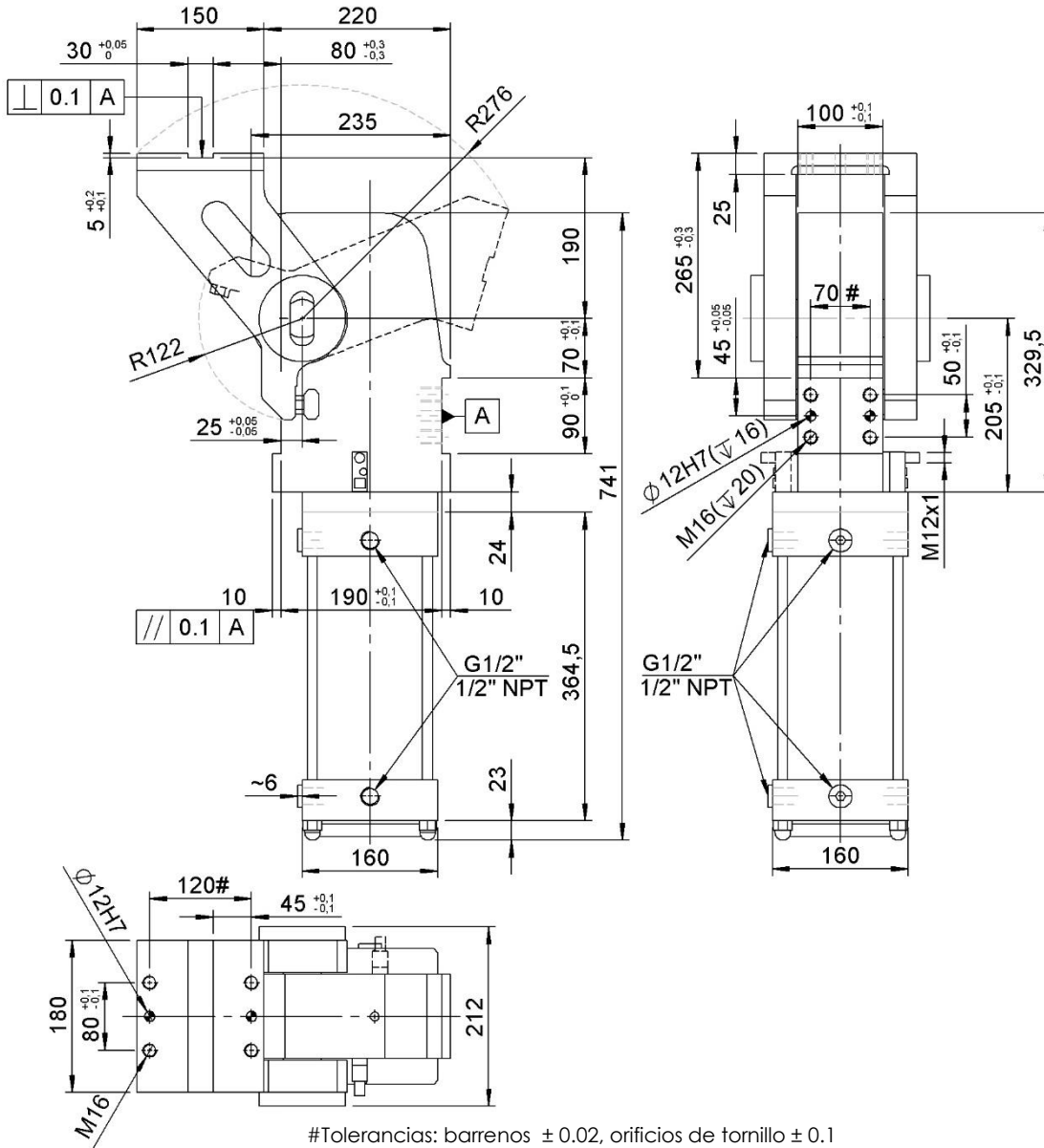
**150 Nm**





**RCM125.2-107-O-PX-I-G-X**

Unidad giratoria, D.125, Varios ángulos de operación,  
 Brazo horizontal estándar  
 Swivel unit, D.125, Vario Op. Angle, Std. Horizontal arm



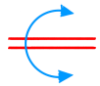
#Tolerancias: barrenos ±0.02, orificios de tornillo ±0.1  
 #Tolerances: dowel holes: ±0.02, screw holes: ±0.1

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM125.2-107-O	125	3500	~ 61	4 – 8	15°-30°-43°-61° 76°-91°-107°	22,4

Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
 Max. torque by load (5 bar)

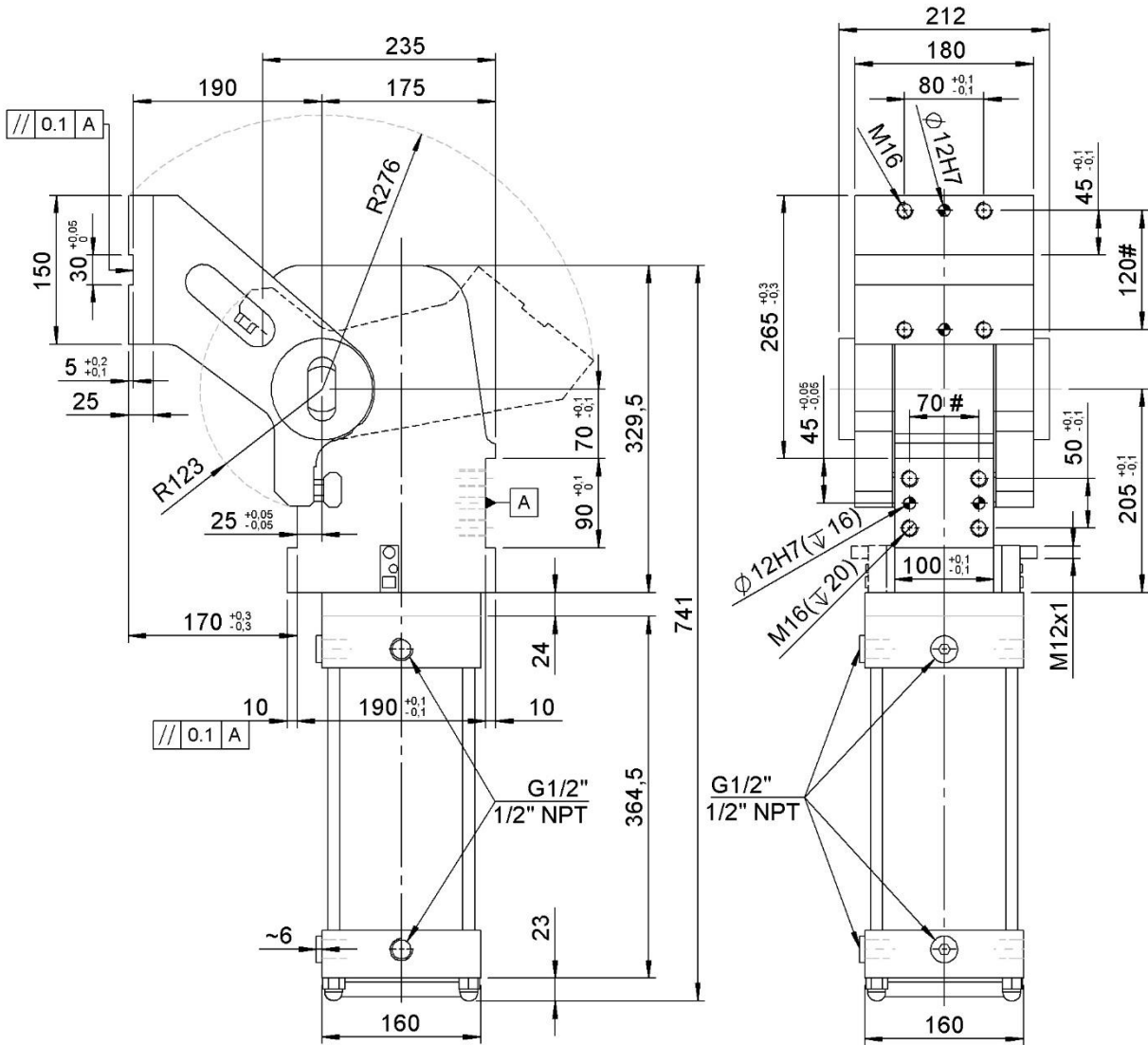
Ángulo de apertura ≤ 92°  
 Opening angle ≤ 92° **240 Nm**

Ángulo de apertura > 92° / ≤ 121°  
 Opening angle > 92° / ≤ 121° **180 Nm**



**RCM125.2-129-V/LS-PX-I-G-X**

Unidad giratoria, D.125, Varios ángulos de operación,  
 Brazo vertical simétrico estándar  
 Swivel unit, D.125, Vario Op. Angle, Std. symmetric vertical arm

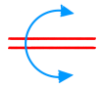


#Tolerancias: barrenos ± 0.02, orificios de tornillo ± 0.1  
 #Tolerances: dowel holes: ±0.02, screw holes: ±0.1

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM125.2-129-V/LS	125	3500	~ 61	4 – 8	15°-30°-43°-61° 76°-91°-107°-129°	24,4

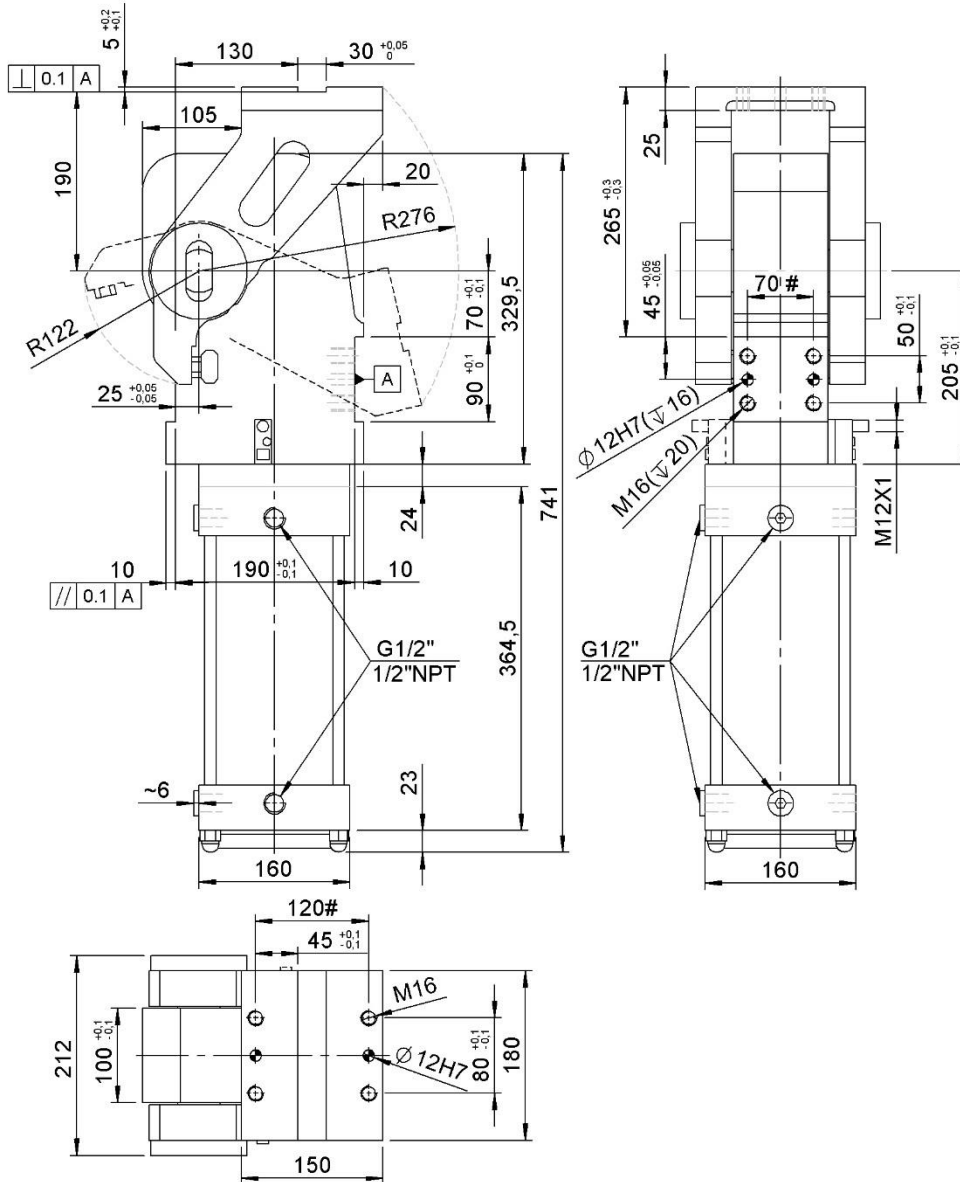
Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
 Max. torque by load (5 bar)

- Ángulo de apertura ≤ 92°  
Opening angle ≤ 92° **240 Nm**
- Ángulo de apertura > 92° / ≤ 121°  
Opening angle > 92° / ≤ 121° **180 Nm**
- Ángulo de apertura > 121°  
Opening angle > 121° **65 Nm**



## RCM125.2-76-O/LS-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.125, Varios ángulos de operación,  
 Brazo horizontal simétrico estándar  
 Swivel unit, D.125, Vario Op. Angle, Std. symmetric horizontal arm



#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$

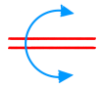
#Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM125.2-76-O/LS	125	3500	~ 61	4 – 8	15°-30°-43° 61°-76°	18,0

Esfuerzo máximo de torsión por carga. (5 bar)  
 Max. torque by load (5 bar)

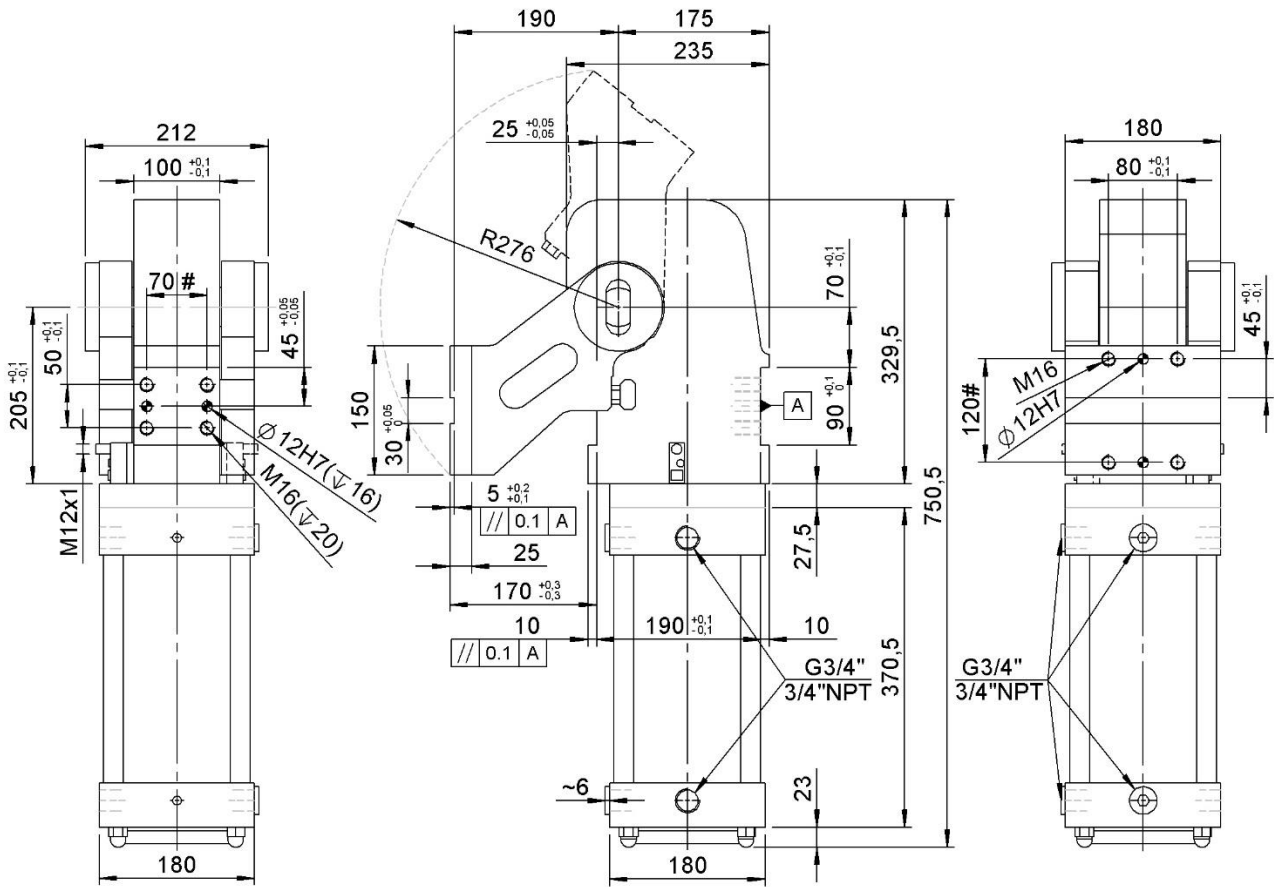
Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$   
 Opening angle  $\leq 92^\circ$

**240 Nm**



## RCM160.2-129-V-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.160, Varios ángulos de operación,  
 Brazo vertical estandar  
 Swivel unit, D.160, Vario Op. Angle, Std. vertical arm



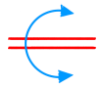
#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$

#Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM160.2-129-V	160	3500	~ 74	4 - 8	15°-30°-43°-61° 76°-91°-107°-129°	42,2

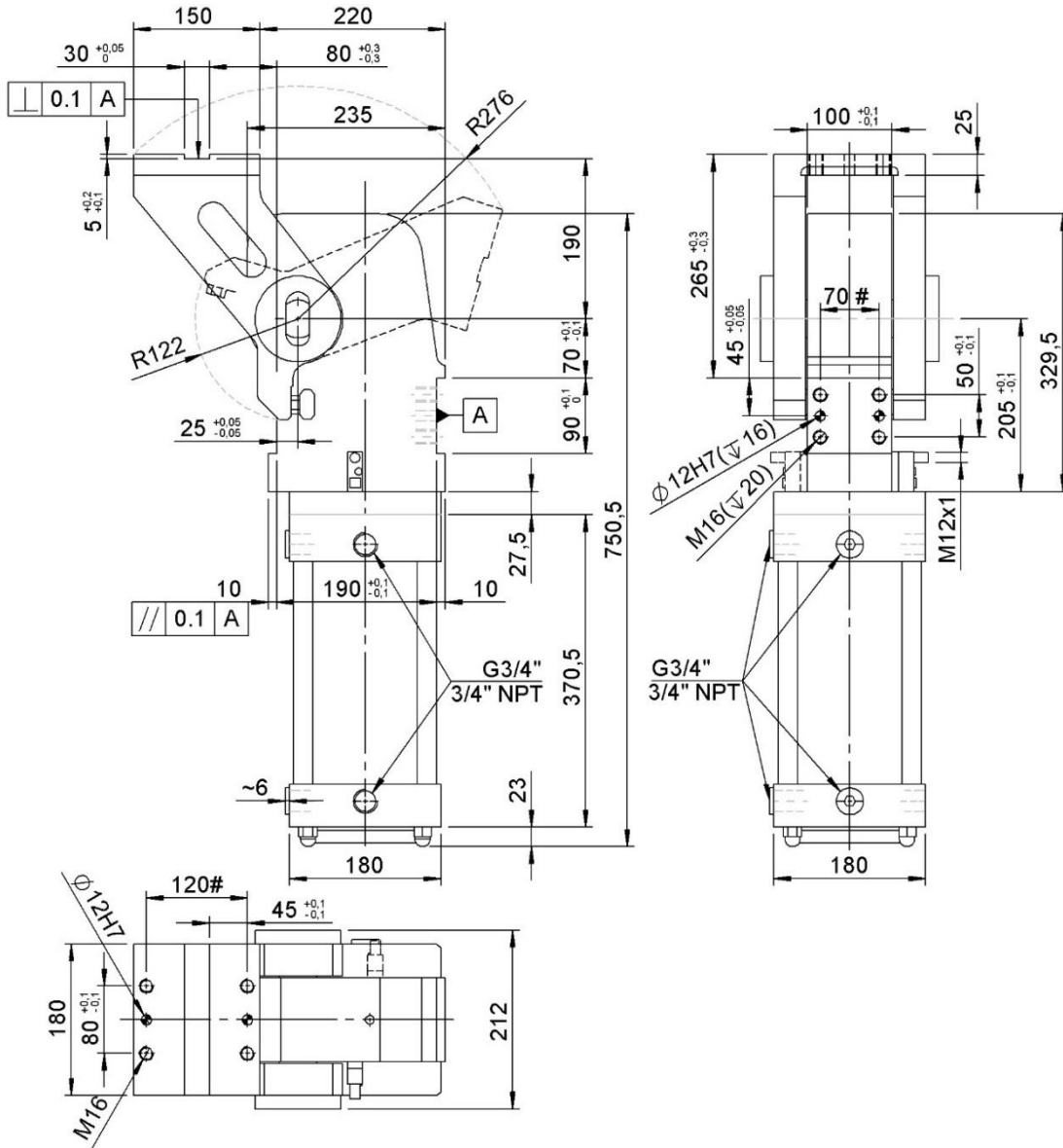
Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
 Max. torque by load (5 bar)

Ángulo de apertura $\leq 92^\circ$ Opening angle $\leq 92^\circ$	<b>410 Nm</b>
Ángulo de apertura $> 92^\circ / \leq 121^\circ$ Opening angle $> 92^\circ / \leq 121^\circ$	<b>300 Nm</b>
Ángulo de apertura $> 121^\circ$ Opening angle $> 121^\circ$	<b>100 Nm</b>



## RCM160.2-107-O-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.160, Varios ángulos de operación,  
Brazo horizontal estándar  
Swivel unit, D.160, Vario Op. Angle, Std. horizontal arm



#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$

#Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM160.2-107-O	160	3500	~ 74	4 – 8	15°-30°-43°-61° 76°-91°-107°	38,5

Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
Max. torque by load (5 bar)

Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$

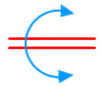
Opening angle  $\leq 92^\circ$

**410 Nm**

Ángulo de apertura  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$

Opening angle  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$

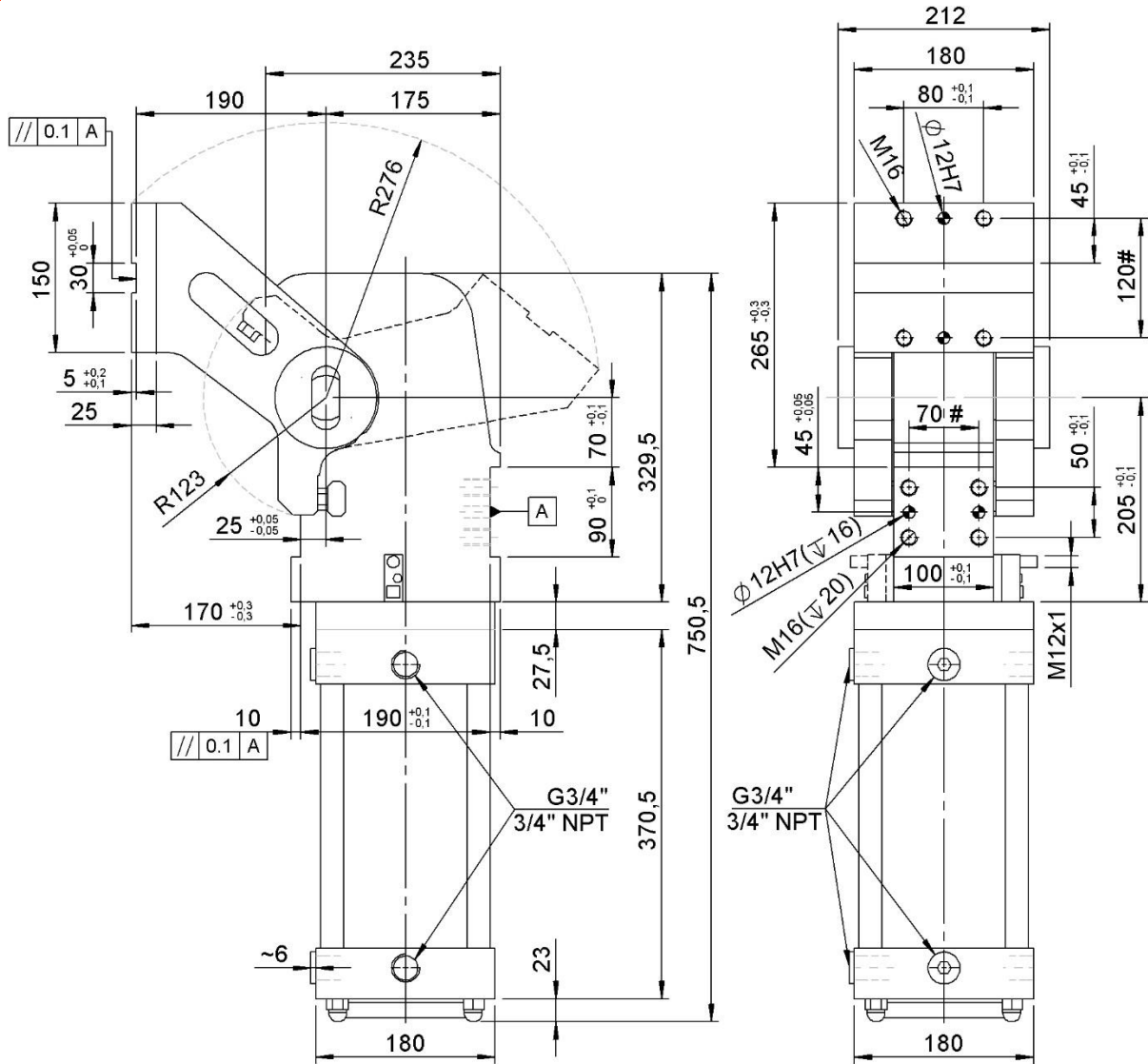
**300 Nm**



## RCM160.2-129-V/LS-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.160, Varios ángulos de operación,  
Brazo vertical simétrico estándar

Swivel unit, D.160, Vario Op. Angle, Std. symmetric vertical arm



#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$

#Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

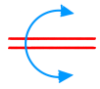
Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM160.2-129-V/LS	160	3500	~ 74	4 – 8	15°-30°-43°-61° 76°-91°-107°-129°	42,2

Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
Max. torque by load (5 bar)

Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$   
Opening angle  $\leq 92^\circ$  **410 Nm**

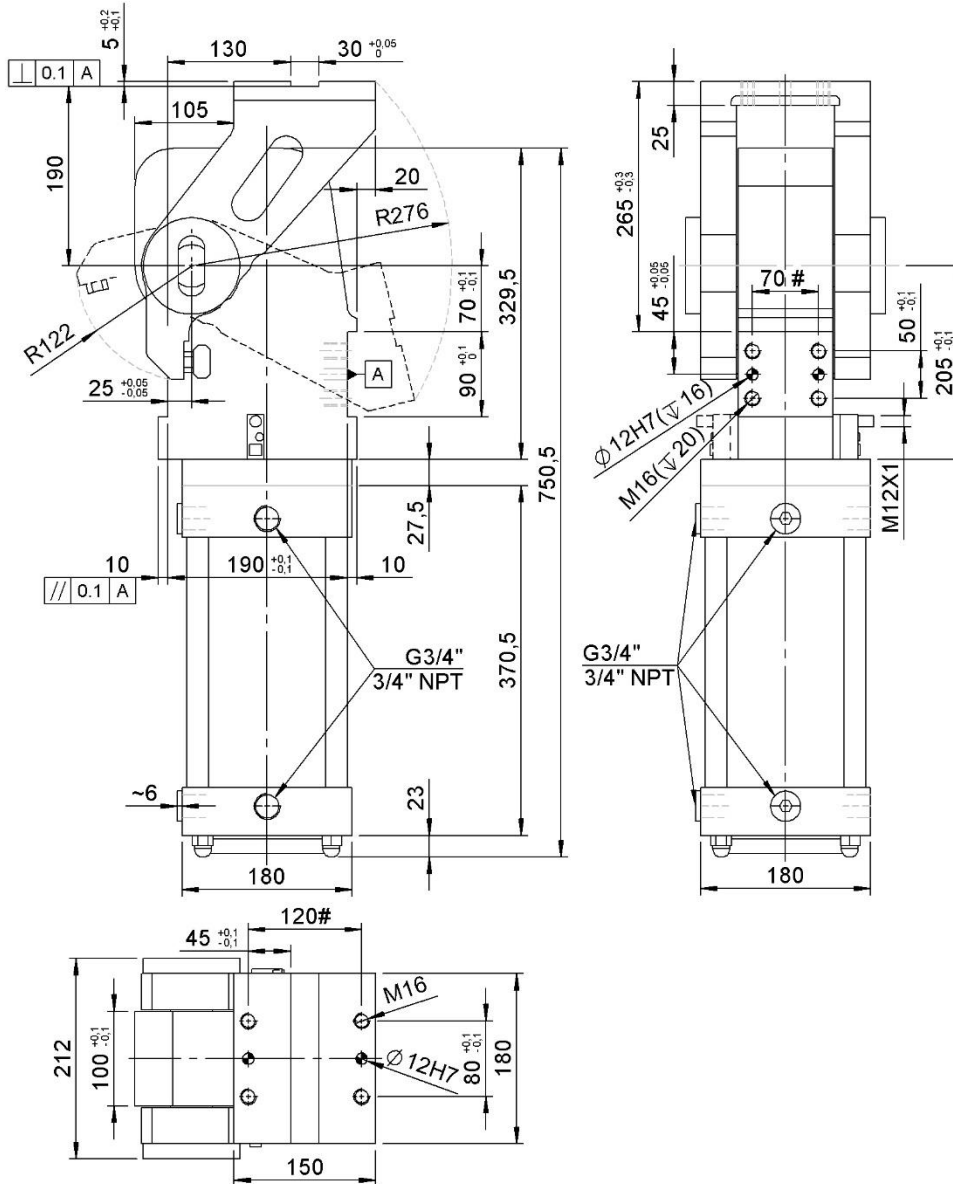
Ángulo de apertura  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$   
Opening angle  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$  **300 Nm**

Ángulo de apertura  $> 121^\circ$   
Opening angle  $> 121^\circ$  **100 Nm**



## RCM160.2-76-O/LS-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.160, Varios ángulos de operación,  
 Brazo horizontal simétrico estándar  
 Swivel unit, D.160, Vario Op. Angle, Std. symmetric horizontal arm



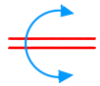
#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$   
 #Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM160.2-76-O/LS	160	3500	~ 74	4 – 8	15°-30°-43° 61°-76°	31,0

Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
 Max. torque by load (5 bar)

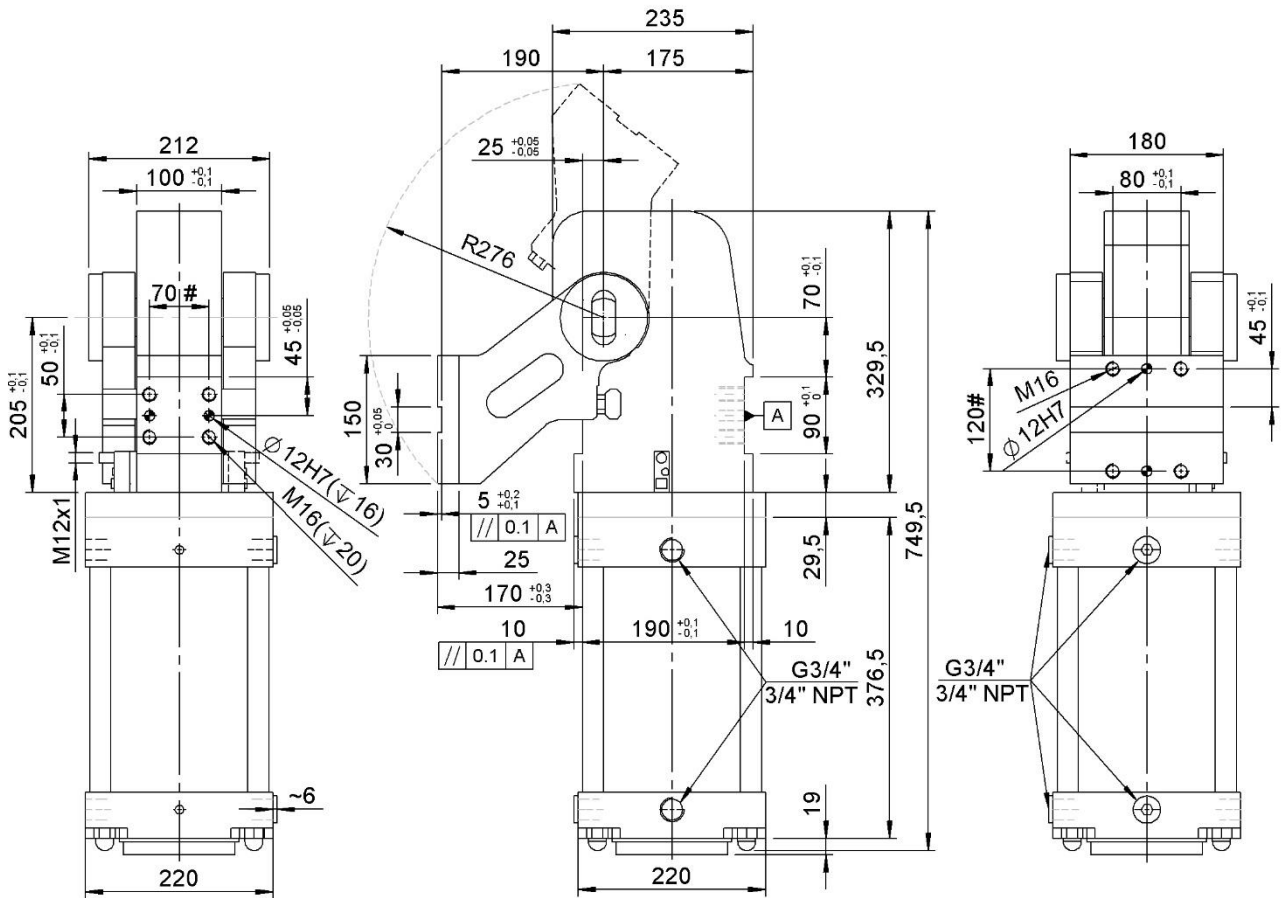
Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$   
 Opening angle  $\leq 92^\circ$

**410 Nm**



## RCM200.2-129-V-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.200, Varios ángulos de operación,  
 Brazo vertical estandar  
 Swivel unit, D.200, Vario Op. Angle, Std. vertical arm



#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$

#Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

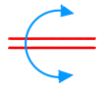
Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM200.2-129-V	200	3500	~ 81	4 – 8	15°-30°-43°-61° 76°-91°-107°-129°	65,1

Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
 Max. torque by load (5 bar)

Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$   
 Opening angle  $\leq 92^\circ$  **660 Nm**

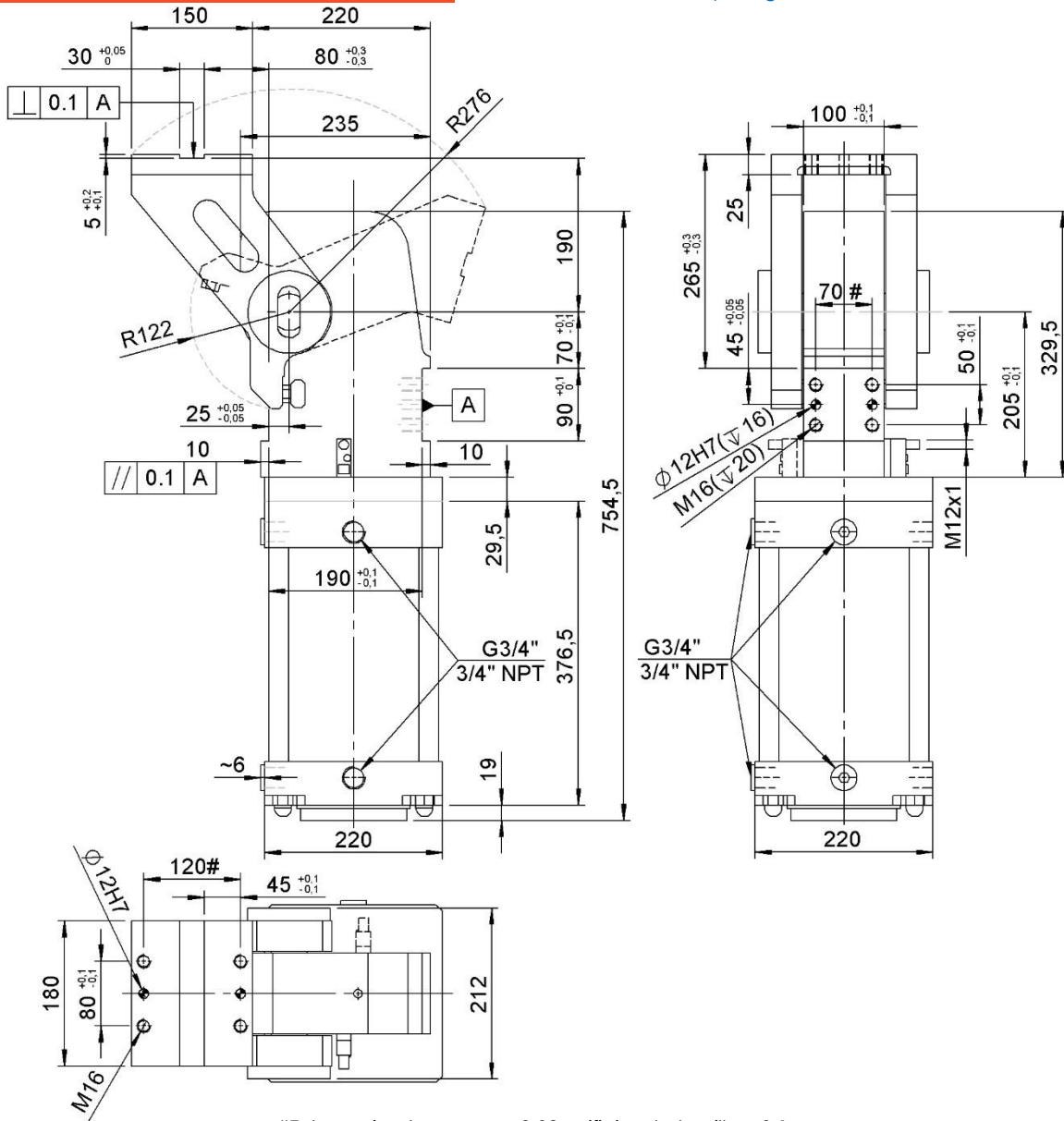
Ángulo de apertura  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$   
 Opening angle  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$  **480 Nm**

Ángulo de apertura  $> 121^\circ$   
 Opening angle  $> 121^\circ$  **175 Nm**



## RCM200.2-107-O-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.200, Varios ángulos de operación,  
 Brazo horizontal estándar  
 Swivel unit, D.200, Vario Op. Angle, Std. horizontal arm



#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$

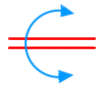
#Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM200.2-107-O	200	3500	~ 81	4 - 8	15°-30°-43°-61° 76°-91°-107°	59,2

Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
 Max. torque by load (5 bar)

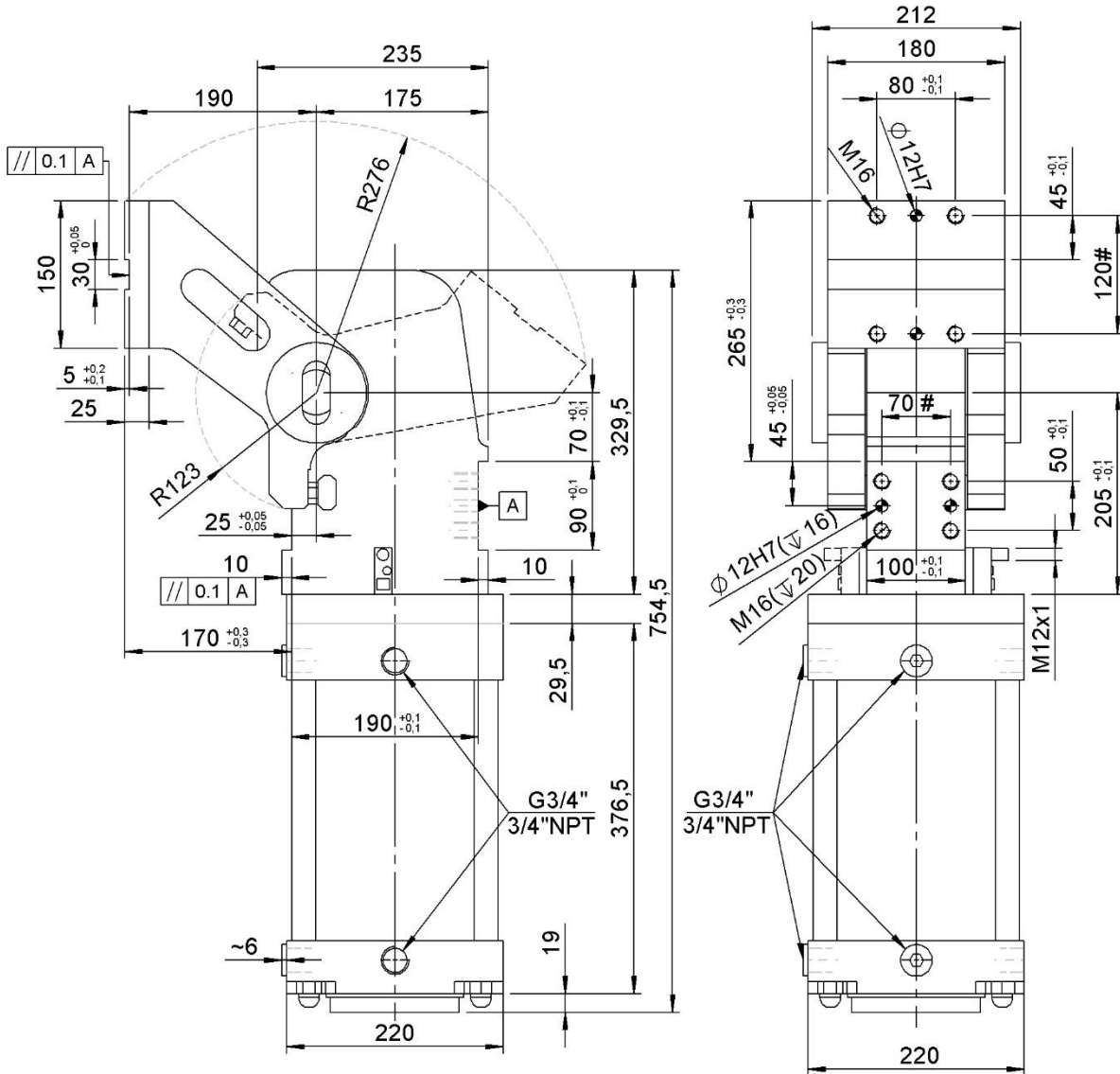
Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$   
 Opening angle  $\leq 92^\circ$  **660 Nm**

Ángulo de apertura  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$   
 Opening angle  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$  **480 Nm**



## RCM200.2-129-V/LS-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.200, Varios ángulos de operación,  
 Brazo vertical simétrico estándar  
 Swivel unit, D.200, Vario Op. Angle, Std. symmetric vertical arm

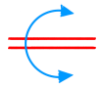


#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$   
 #Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM200.2-129-V/LS	200	3500	~ 81	4 – 8	15°-30°-43°-61° 76°-91°-107°-129°	65,1

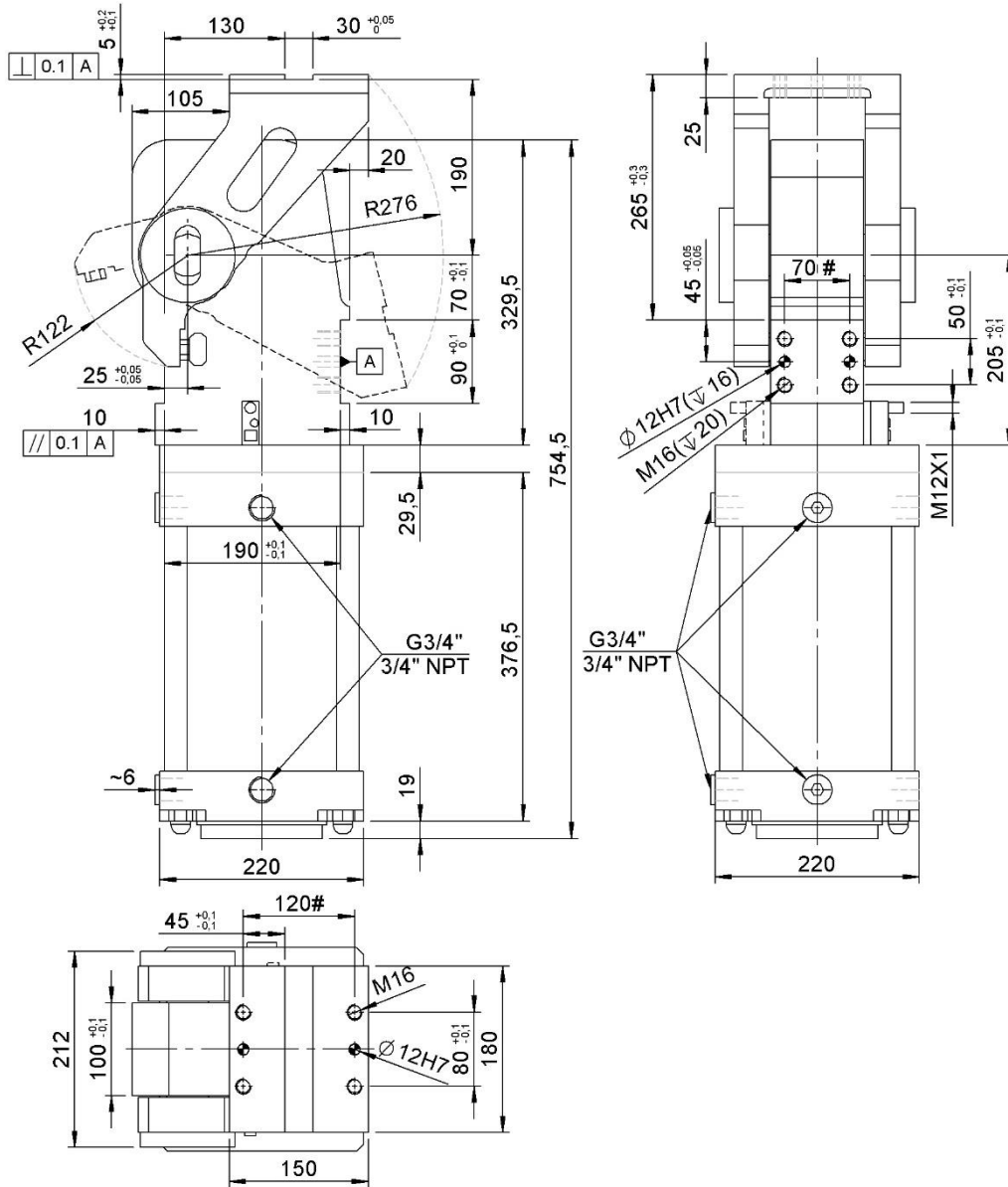
Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
 Max. torque by load (5 bar)

Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$   
 Opening angle  $\leq 92^\circ$  **660 Nm**  
 Ángulo de apertura  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$   
 Opening angle  $> 92^\circ / \leq 121^\circ$  **480 Nm**  
 Ángulo de apertura  $> 121^\circ$   
 Opening angle  $> 121^\circ$  **175 Nm**



## RCM200.2-76-O/LS-PX-I-G-X

Unidad giratoria, D.200, Varios ángulos de operación,  
 Brazo horizontal simétrico estándar  
 Swivel unit, D.200, Vario Op. Angle, Std. symmetric horizontal arm



#Tolerancias: barrenos  $\pm 0.02$ , orificios de tornillo  $\pm 0.1$

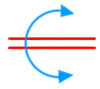
#Tolerances: dowel holes:  $\pm 0.02$ , screw holes:  $\pm 0.1$

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Momento De retención Holding moment	Peso Weight	Presión de trabajo Working pressure	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo De aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ ° ]	[ l ]
RCM200.2-76-O/LS	200	3500	~ 81	4 – 8	15°-30°-43° 61°-76°	31,0

Esfuerzo máximo de torsión por carga (5 bar)  
 Max. torque by load (5 bar)

Ángulo de apertura  $\leq 92^\circ$   
 Opening angle  $\leq 92^\circ$

**660 Nm**

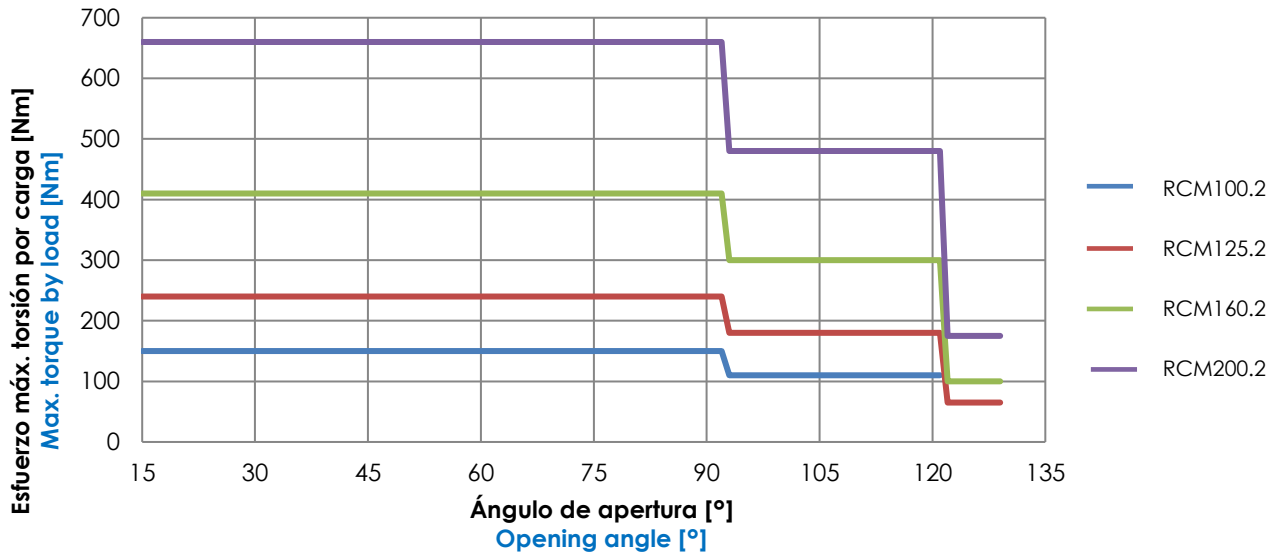


**Diagramas.**

**Diagrams.**

**Diagramas de carga máxima (5 bar)**

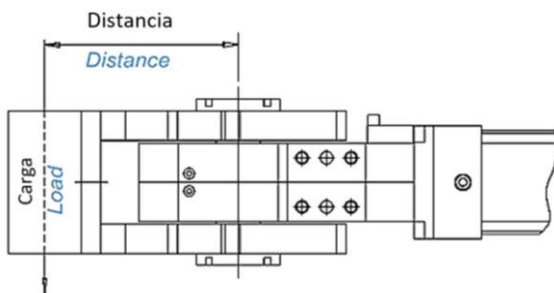
**Diagrams of max. load (5 bar)**



Tipo Type	Esfuerzo máximo de torsión por carga [Nm] Max. torque by load [Nm]								
	Ángulo de apertura ≤ 92° Opening angle ≤ 92°			Ángulo de apertura > 92° / ≤ 121° Opening angle > 92° / ≤ 121°			Ángulo de apertura > 121° Opening angle > 121°		
	4 bar	5 bar	6 bar	4 bar	5 bar	6 bar	4 bar	5 bar	6 bar
RCM100.2	120	150	190	90	110	130	/	/	/
RCM125.2	180	240	290	140	180	210	55	65	80
RCM160.2	320	410	500	260	300	360	85	100	125
RCM200.2	510	660	800	380	480	570	130	175	210

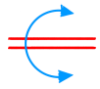
**Max. carga aplicable con unidad giratoria colocada en el lateral (6 bar)**

**Max. applicable load with swivel unit positioned on its side (6 bar)**



	Par máximo carga (Nm) Max. torque by load (Nm)
	6 bar
RFM100.2	80
RFM125.2	200
RFM160.2	
RFM200.2	

Unidad giratoria colocada de lado  
Swivel unit positioned on its side



## Diagramas de tiempo.

### Time diagrams.

#### Fase de apertura

#### Opening phases

Presión de trabajo: 5 bar

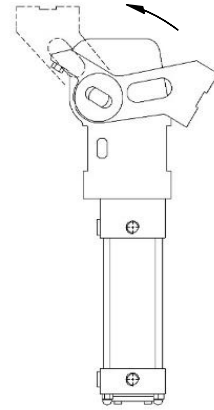
Tipo de brazo: O (ver imagen)

Posición de la unidad giratoria: vertical (ver imagen)

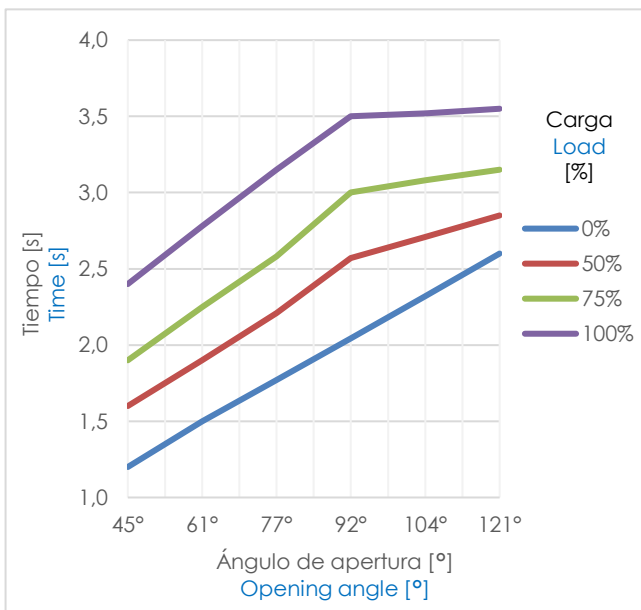
Working pressure: 5 bar

Arm type: O (see image)

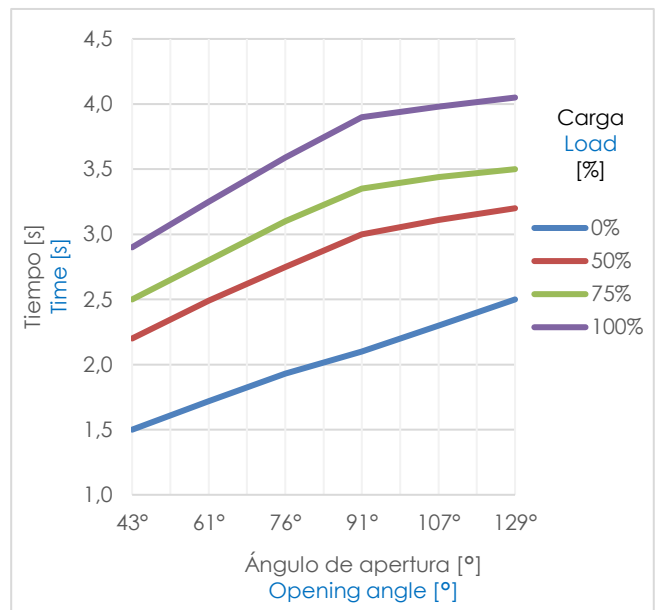
Swivel unit position: vertical (see image)



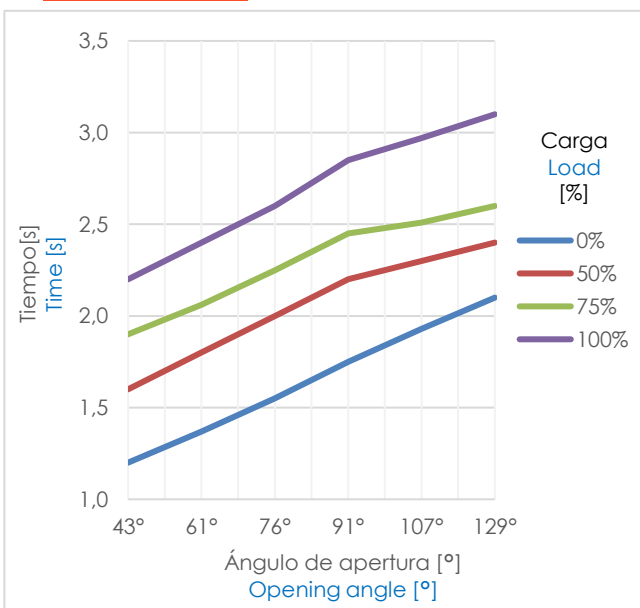
RCM100.2



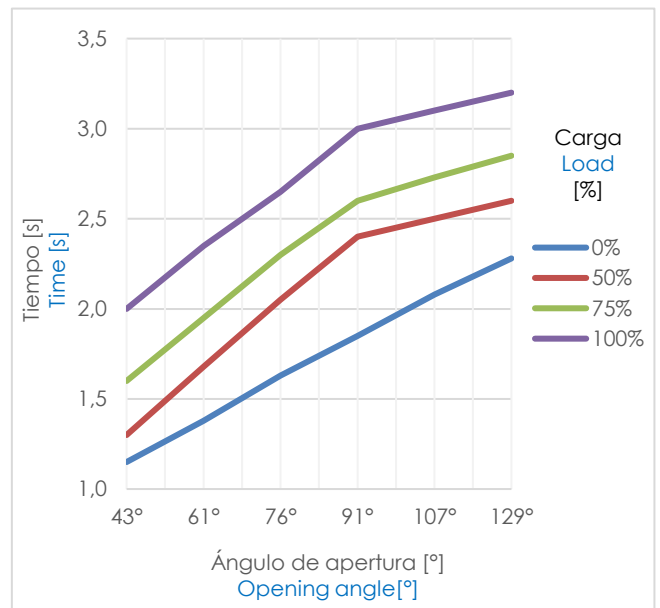
RCM125.2

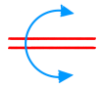


RCM160.2



RCM200.2





## Fase de cierre

### Closing phase

Presión de trabajo: 5 bar

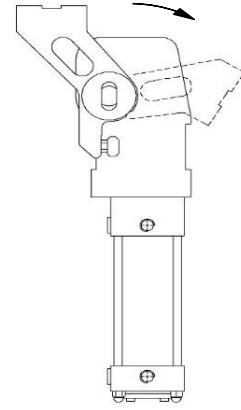
Tipo de brazo: O (ver imagen)

Posición de la unidad giratoria: vertical (ver imagen)

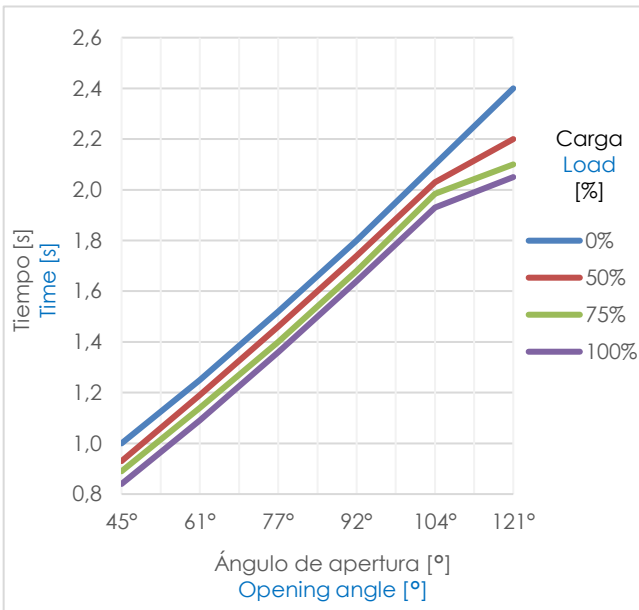
Working pressure: 5 bar

Arm type: O (see image)

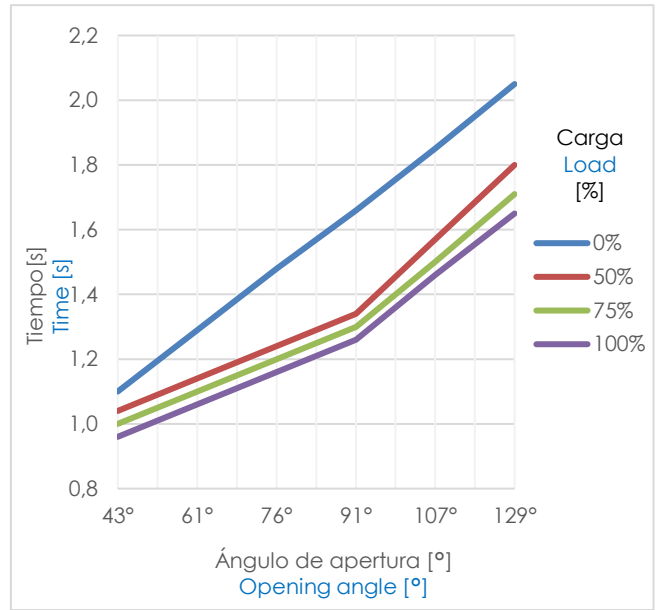
Swivel unit position: vertical (see image)



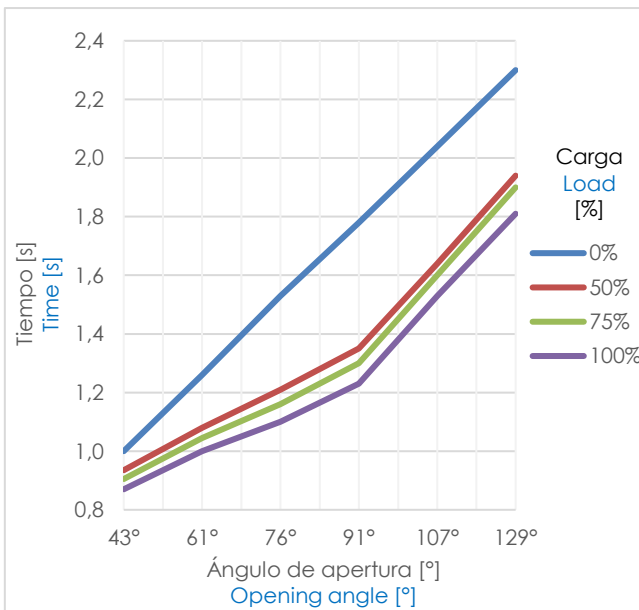
RCM100.2



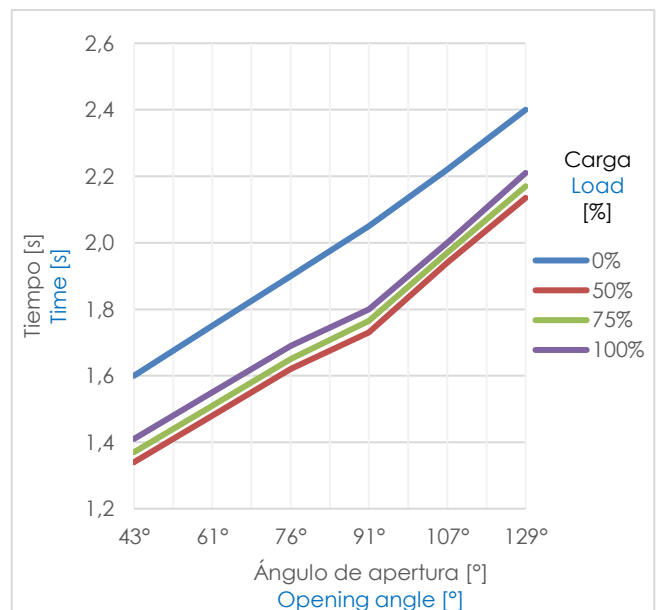
RCM125.2

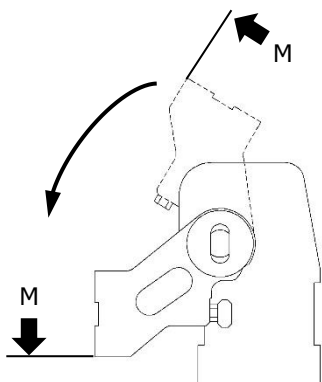


RCM160.2



RCM200.2





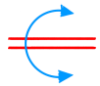
Para evitar velocidades angulares demasiado altas, respete los tiempos mínimos entre la señal de apertura eléctrica y la de cierre que se muestra en la tabla.

To avoid elevated angular speed it's necessary to respect the min. times among the electric signal of opening and that of closing brought in tab.

Tipo Type	Menos tiempo (s) entre la señal de apertura eléctrica y la de cierre. Least time (s) between electric opening signal and closing one.				
	(6 bar)				
	45°	76°	91°	121°	129°
RCM100.2	0.6	0.9	1.0	1.2	1.5
RCM125.2	0.8	1.1	1.2	1.4	1.7
RCM160.2	0.9	1.2	1.3	1.5	1.8
RCM200.2	1.4	1.7	1.8	2.1	2.5



Si no respetan el informe del valor en la etiqueta, el dispositivo se puede romper  
If don't respect the value report in tab, the device may break



## Diagrama del sensor inductivo.

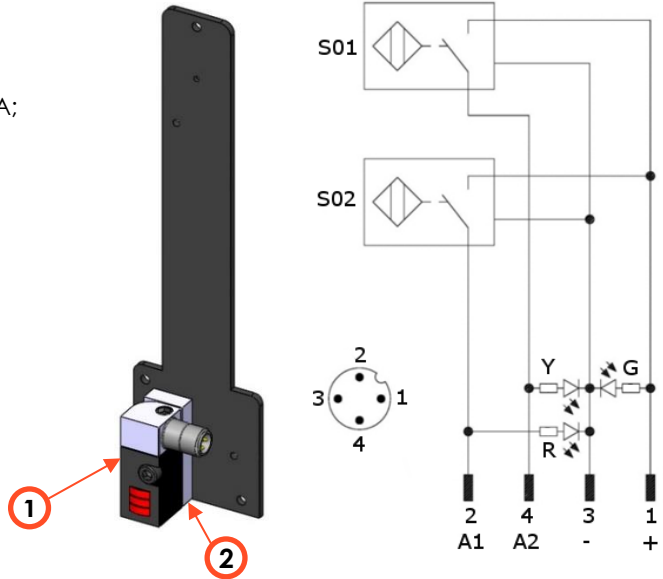
### Inductive sensor diagram.

Datos técnicos (P+F):

- Tipo de salida: PNP;
- Voltaje de alimentación: 10-30 VDC;
- Corriente max. de conmutación: 200 mA;
- Consumo de corriente: < 20mA;
- Caída de tensión: <2 V;
- Rango de temperatura: -25° / 70° C.

Technical data (P+F):

- Output type: PNP;
- Supply voltage: 10-30 VDC;
- Max. commutating current: 200 mA;
- Power supply: < 20 mA;
- Voltage drop: < 2 V;
- Temperature range: -25° / 70° C.



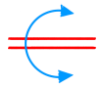
S01 = Señal de apertura  
S01 = opening signal  
S02 = Señal de cierre  
S02 = closing signal

Y = LED amarillo / yellow LED  
G = LED verde / green LED  
R = LED rojo / red LED

1 = Cable marrón / brown wire  
2 = Cable negro / black wire  
3 = Cable azul / blue wire  
4 = Cable blanco /white wire

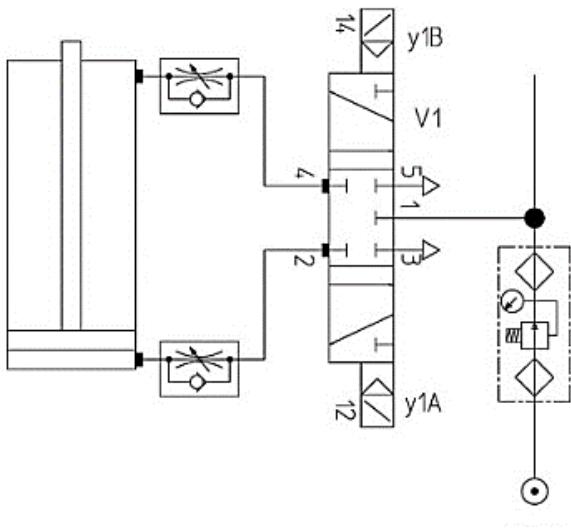
RCM100.2			
Tipo de sensor inductivo Inductive sensor type	Amplificador de potencia Power amplifier 1	Sensor del satélite Sensor's satellite 2	Sensor inductivo completo Complete inductive sensor
Sensor Vep con LED rojo Vep sensor with red LED	3/472		RFMSI – 1.2/L
Sensor Pepperl + Fuchs con LED rojo Pepperl+Fuchs sensor with red LED	3/413	3/417	RFMSI – 1.2/A

RCM125.2	RCM160.2	RCM200.2				
Tipo de sensor inductivo Inductive sensor type			Amplificador de poder Power amplifier 1	Sensor del satélite Sensor's satellite 2	Sensor inductivo completo Complete inductive sensor	
Sensor Vep con LED rojo Vep sensor with red LED			3/472		RFM125.2	RFMSI – 125.2/L
					RFM160.2	RFMSI – 160.2/L
					RFM200.2	RFMSI – 200.2/L
Sensor Pepperl + Fuchs con LED rojo Pepperl+Fuchs sensor with red LED			3/413		RFM125.2	RFMSI – 125.2/A
					RFM160.2	RFMSI – 160.2/A
					RFM200.2	RFMSI – 200.2/A

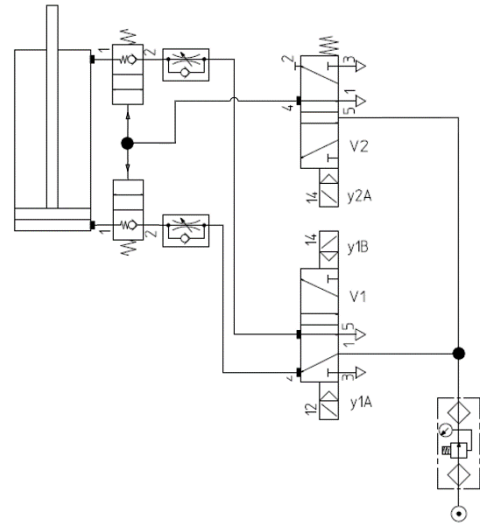


## Diagrama neumático.

### Pneumatic plan.



Válvula de control 5/3  
Control valve 5/3



Válvula de control 5/2  
Control valve 5/2

Presión de trabajo  
Working pressure

[ bar ]

4 – 8

### Consumo de aire Air consumption

	Ángulo de apertura Opening angle	Consumo de aire (5 bar) Air consumption (5 bar)	Consumo de aire (5 bar) Air consumption (6 bar)
	[ ° ]	[ l ]	[ l ]
RCM100.2	29°	5.9	6.9
	77°	10.3	12.1
	121°	14.3	16.7
RCM125.2	15°	7.9	9.2
	76°	18.0	21.0
	107°	22.4	26.2
	129°	24.7	28.8
RCM160.2	15°	14.2	16.6
	76°	31.0	36.2
	107°	38.5	44.9
	129°	42.2	49.3
RCM200.2	15°	20.8	24.3
	76°	47.4	55.3
	107°	59.2	69.1
	129°	65.1	76.0



## Ángulos de apertura adicionales de la unidad RC.2 (ángulo de apertura no ajustable)

### RC.2 unit additional opening angles (Fix-Not Adjustable)

En el caso de los ángulos disponibles de las unidades RCM.2 no están de acuerdo con la aplicación diseñada por el cliente, a petición, podemos suministrar la unidad RC.2 que permite tener un mayor número de ángulos de apertura disponibles. A continuación, debajo de la lista completa de los ángulos de apertura de RF.

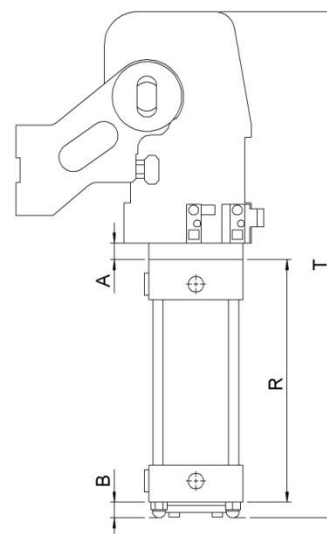
**Nota:** La unidad RC.2 no tiene el ángulo de apertura fácilmente ajustable. La longitud del cilindro de la unidad RC.2 está de acuerdo con el ángulo de apertura.

In case of the available angles of the RCM.2 units are not in according to the application designed by the customer, on request, we can supply the RC.2 unit which allows to have a larger number of available opening angles. Herewith below the complete list of the RF opening angles.

**Note:** The RC.2 unit doesn't have the opening angle easily adjustable. The cylinder length of the RC.2 unit is in according to the opening angle.

RC100.2						
	V	V/LS	O	O/LS	R [mm]	T [mm]
15°	•	•	•	•	214,5	536
30°	•	•	•	•	232,5	554
45°	•	•	•	•	247,5	569
60°	•	•	•	•	262	583,5
75°	•	•	•	•	277,5	599
80°	•	•	•	•	282,5	604
90°	•	•	•	•	292,5	614
105°	•	•	•		308,5	630
120°	•	•	•		322	643,5
135°	•	•			332,5	654

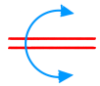
RC125.2						
	V	V/LS	O	O/LS	R [mm]	T [mm]
15°	•	•	•	•	243,5	620,5
30°	•	•	•	•	264,5	641,5
45°	•	•	•	•	282,5	659
60°	•	•	•	•	299	675,5
75°	•	•	•	•	315,5	692
80°	•	•	•	•	321	697,5
90°	•	•	•	•	331,5	708
105°	•	•	•		346,5	723
120°	•	•	•		359	735,5
135°	•	•			367	743,5



RC160.2						
	V	V/LS	O	O/LS	R [mm]	T [mm]
15°	•	•	•	•	250	630
30°	•	•	•	•	271	651
45°	•	•	•	•	288,5	668,5
60°	•	•	•	•	305	685
75°	•	•	•	•	321,5	701,5
80°	•	•	•	•	327	707
90°	•	•	•	•	337,5	717,5
105°	•	•	•		352,5	732,5
120°	•	•	•		365	745
135°	•	•			373	753

RC200.2						
	V	V/LS	O	O/LS	R [mm]	T [mm]
15°	•	•	•	•	255,5	634
30°	•	•	•	•	276,5	655
45°	•	•	•	•	294	672,5
60°	•	•	•	•	310,5	689
75°	•	•	•	•	327	705,5
80°	•	•	•	•	332,5	711
90°	•	•	•	•	343	721,5
105°	•	•	•		358	736,5
120°	•	•	•		370,5	749
135°	•	•			379	758

	A [mm]	B [mm]
RC100.2	20	19
RC125.2	24	23
RC160.2	27,5	23
RC200.2	29,5	19



## Amortiguador, guía de parada externa.

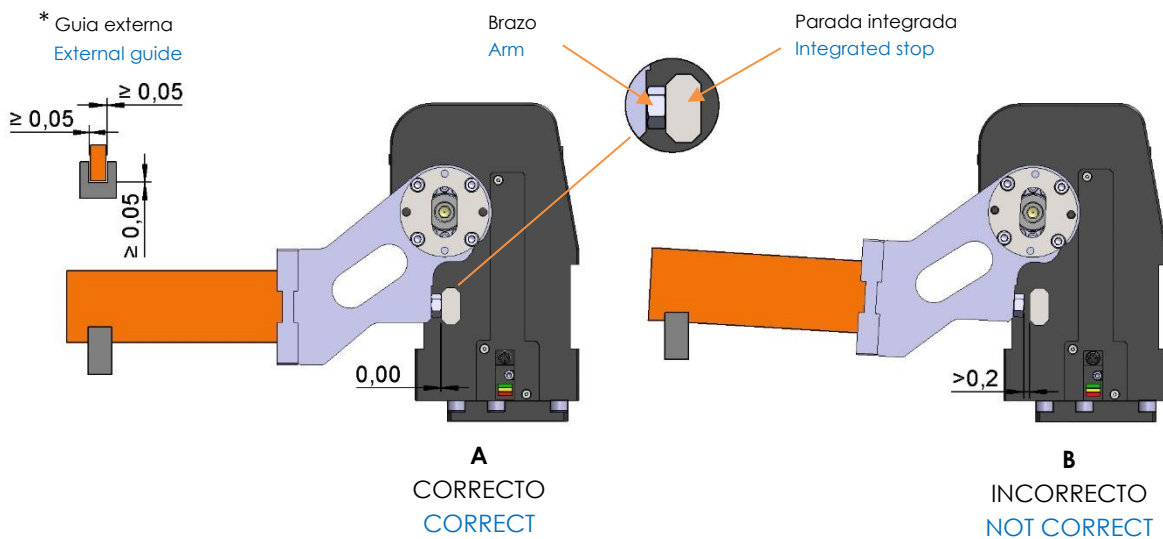
### Shock absorber, external stop guide.

Asegúrese de que la unidad giratoria realice la carrera completa hasta alcanzar la posición de cierre (0°). Cualquier interferencia con cuerpos externos puede causar daños graves al dispositivo y al equipo montado en él.

Make sure that the swivel unit makes the complete stroke until the closing position is reached (0°). Any interference with external bodies can cause serious damage to the device and to the equipment mounted on it.

**No se recomienda el uso de paradas y desaceleradores externos, ya que pueden tener efectos negativos en la vida útil de la unidad.**

**The use of external stops and decelerators is not recommended as they can have negative effects on the life of the unit.**



#### USO CORRECTO (imagen A):

##### CORRECT USE (picture A):

Se usa la parada integrada. La distancia entre el brazo y el tope integrado = 0.

Integrated stop is used. The distance between the arm and the integrated stop = 0.

#### USO INCORRECTO (imagen B):

##### WRONG USE (picture B):

Se usan toques externos, que no permiten alcanzar la posición de 0°. (La distancia entre el brazo y el tope integrado es mayor de 0,2 mm).

External stops are used, that do not allow to reach the 0° position. (The distance between the arm and the integrated stop is greater than 0,2mm).

Si se utilizan guías externas, se deben garantizar los siguientes puntos:

- La unidad giratoria debe alcanzar completamente la posición cerrada
- Las medidas anteriores deben mantenerse (\* guías externas)
- No deben usarse como paradas externas

If external guides are used, the following points must be guaranteed:

- The swivel unit must fully reach the closed position
- The above measures must be maintained (\* external guides)
- They must not be used as external stops



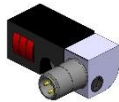
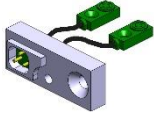






Si no se respetan los puntos indicados anteriormente, nos reservamos el derecho de anular la garantía.

If the points indicated above are not respected, we reserve the right to void the warranty.









## Piezas de repuesto.

### Spare parts.

# Kit	Imagen Picture	Descripción Description	Artículo Article	
Unidad mecánica Mechanical unit		Unidad mecánica Mechanical unit	RCM100.2	MPRCM1.2
			RCM125.2	MPRCM2.2-125
			RCM160.2	MPRCM2.2-160
			RCM200.2	MPRCM2.2-200
Interruptor de proximidad Proximity switch		Interruptor de proximidad VEP Proximity switch VEP	RFM100.2	RFMSI – 1.2/L
			RFM125.2	RFMSI – 125.2/L
			RFM160.2	RFMSI – 160.2/L
			RFM200.2	RFMSI – 200.2/L
		Interruptor de proximidad P+F Proximity switch P+F	RCM100.2	RFMSI – 1.2/A
			RCM125.2	RFMSI – 125.2/A
			RCM160.2	RFMSI – 160.2/A
			RCM200.2	RFMSI – 200.2/A
Amplificador de potencia Power amplifier		Amplificador de potencia LED rojo Power amplifier red LED	RCM100.2 RCM125.2/160.2/200.2	3/413
Sensor del satélite Sensor's satellite		Sensor del satélite Sensor's satellite	RCM100.2 RCM125.2/160.2/200.2	3/417
Bloque de sujeción Clamping block		Bloque de sujeción Clamping block	RCM100.2	3/377
			RCM125.2/160.2/200.2	3/388
Conjunto de brazo Arm assembly		Conjunto de brazo tipo V Arm assembly type V	RCM100.2	SPMLM-1V
			RCM125.2/160.2/200.2	SPMLM-2V
		Conjunto de brazo tipo V/LS Arm assembly type V/LS	RCM100.2	SPMLM-1V/LS
			RCM125.2/160.2/200.2	SPMLM-2V/LS
		Conjunto de brazo tipo O Arm assembly type O	RCM100.2	SPMLM-1O
			RCM125.2/160.2/200.2	SPMLM-2O
		Conjunto de brazo tipo O/LS Arm assembly type O/LS	RCM100.2	SPMLM-1O/LS
			RCM125.2/160.2/200.2	SPMLM-2O/LS
Kit guarnizioni Seals kit		Kit de sellos cilindros neumáticos Kit pneumatic cylinder seals	RCM100.2	SPCSR-100
			RCM125.2	SPCSR-125
			RCM160.2	SPCSR-160
			RCM200.2	SPCSR-200



<p><b>Unidad mecánica con brazos y adaptador de cilindro</b>  <b>Mechanical unit with arms and cylinder adapter</b></p>		<p>Unidad mecánica con brazos y adaptador de cilindro tipo <b>V</b>  <b>Mechanical unit with arms and cylinder adapter type V</b></p>	RCM100.2	<b>MPRCM1.2-V-100</b>
			RCM125.2/160.2/200.2	<b>MPRCM2.2-V-125</b>
				<b>MPRCM2.2-V-160</b>
	<b>MPRCM2.2-V-200</b>			
		<p>Unidad mecánica con brazos y adaptador de cilindro tipo <b>V/LS</b>  <b>Mechanical unit with arms and cylinder adapter type V/LS</b></p>	RCM100.2	<b>MPRCM1.2-V/LS-100</b>
			RCM125.2/160.2/200.2	<b>MPRCM2.2-V/LS-125</b>
				<b>MPRCM2.2-V/LS-160</b>
	<b>MPRCM2.2-V/LS-200</b>			
		<p>Unidad mecánica con brazos y adaptador de cilindro tipo <b>O</b>  <b>Mechanical unit with arms and cylinder adapter type O</b></p>	RCM100.2	<b>MPRCM1.2-O-100</b>
			RCM125.2/160.2/200.2	<b>MPRCM2.2-O-125</b>
				<b>MPRCM2.2-O-160</b>
	<b>MPRCM2.2-O-200</b>			
	<p>Unidad mecánica con brazos y adaptador de cilindro tipo <b>O/LS</b>  <b>Mechanical unit with arms and cylinder adapter type O/LS</b></p>	RCM100.2	<b>MPRCM1.2-O/LS-100</b>	
		RCM125.2/160.2/200.2	<b>MPRCM2.2-O/LS-125</b>	
			<b>MPRCM2.2-O/LS-160</b>	
<b>MPRCM2.2-O/LS-200</b>				
<p><b>Kit de sellos</b>  <b>Seals kit</b></p>		<p>Kit de sellos cilindros neumáticos  <b>Kit pneumatic cylinder seals</b></p>	RCM100.2	<b>SPCSR-100</b>
			RCM125.2	<b>SPCSR-125</b>
			RCM160.2	<b>SPCSR-160</b>
			RCM200.2	<b>SPCSR-200</b>
<p><b>Cilindro neumático</b>  <b>Gas</b>  <b>Pneumatic Cylinder</b>  <b>(Gas = G)</b>  <b>(NPT = N)</b></p>		<p>Cilindro neumático  <b>Pneumatic cylinder unit</b></p>	RCM100.2	<b>SPRM100 (G)</b>
			RCM125.2	<b>SPRM125 (G)</b>
			RCM160.2	<b>SPRM160 (G)</b>
			RCM200.2	<b>SPRM200 (G)</b>

...

.....

.....

.....

.....

.....

.....

